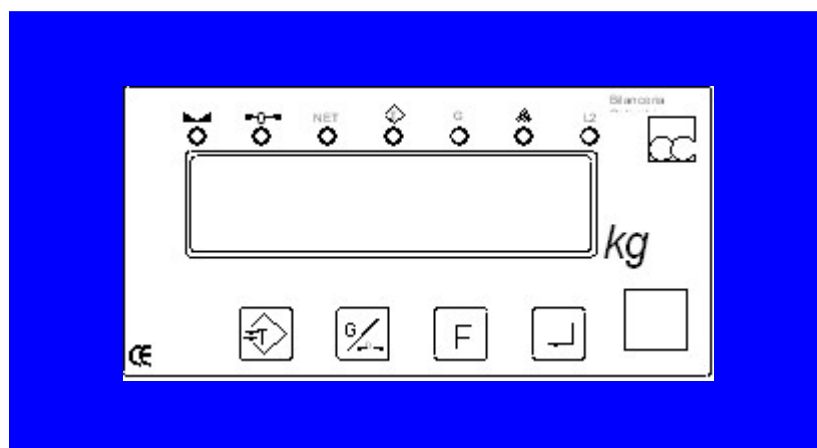




**VN1**

**TASTIERA**



## MANUALE OPERATORE

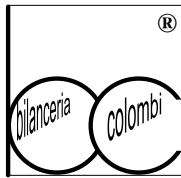
L'indicatore citato nel presente manuale è conforme a quanto previsto da

- EN 45501 per gli aspetti metrologici e la compatibilità elettromagnetica (susceptibilità)
- EN 61326 (2006-05) emissioni elettromagnetiche
- EN 61010-1 sicurezza elettrica in cui sono applicate le direttive 2004-108 CE 2006-95+ direttiva 93-68 CE recepita con D.L.vo 626/96
- 73/23 CE bassa tensione



La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del soggetto responsabile ai sensi: DPR 445 del 2000 (si applica anche ai rapporti tra privati come previsto dall'articolo 15, comma 2 della legge 15 marzo 1997, n. 59.)

Giuseppe Colombi



# BILANCERIA COLOMBI

DI COLOMBI GIUSEPPE

Dal 1913

## STRUMENTI PER PESARE

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001

REA MI 588390 • Albo imprese artigiane 103611 • Meccanografico MI253340 • P.IVA 00408140150 • Reg Imp Mi e C.F. CLMGPP47D15F2050

Via Lazio, 87 20090 Buccinasco (Milano) ☎ +39 0245713365 📠 +39 0245713381

🌐 [www.bilco.it](http://www.bilco.it) [www.verificaperiodica.it](http://www.verificaperiodica.it) ✉ E-mail: [bilco@bilco.it](mailto:bilco@bilco.it)

### DICHIARAZIONE DI SICUREZZA

#### ALIMENTAZIONE (In alternativa)

230 Vac. In alternativa 12Vdc tramite alimentatore satellite (vedi targa esplicativa su strumento)

#### PROTEZIONE

Nella versione con alimentazione 230 Vac fusibile rapido 4x20 1A

#### ASSORBIMENTO

Con una cella da 350 Ω

Nella condizione di	Con alimentatore 230 Vac	Con alimentatore 12 Vdc
Accensione (picco)	-----	500mA
Funzionamento standard	22 mA	135mA
Con tutti i display (6) + led (7) accesi	30mA	180mA

**NORMALMENTE** questo strumento è alimentato da un convertitore di tensione (da 230Vac a 12Vdc vedi targa esplicativa) è alloggiato all'interno dello strumento stesso, in questo caso, vengono prese le precauzioni necessarie in merito alla sicurezza, rispettando la direttiva europea 73/23CE (bassa tensione)

In particolare il circuito a tensione maggiore (230 Vac) è fisicamente separato dal kit elettronico a tensione minore (14 Vdc) da uno schermo metallico collegato a terra. I circuiti sono disposti in modo da rispettare le distanze di sicurezza richieste

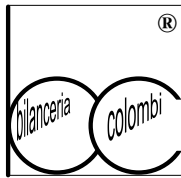
**E' REALIZZATA** anche una versione dello strumento, alimentato da dispositivi esterni (con marcatura CE) che forniscono le tensioni di alimentazione necessarie

**QUALUNQUE SIA L'ALIMENTAZIONE**, le schede elettroniche sono alimentate con una tensione massima:

- 14 Vdc, in alternativa
- 12 Vac

Nessun tipo di elevatore di tensione è presente nelle schede

L'ingresso dell'alimentazione, scheda, è protetto contro le sovratensioni da un varistore con tensione massima di 30V e contro i cortocircuiti da un fusibile da 1A.



# BILANCERIA COLOMBI

DI COLOMBI GIUSEPPE

Dal 1913

## STRUMENTI PER PESARE

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001

REA MI 588390 • Albo imprese artigiane 103611 • Meccanografico MI253340 • P.IVA 00408140150 • Reg Imp Mi e C.F. CLMGPP47D15F2050

Via Lazio, 87 20090 Buccinasco (Milano) ☎ +39 0245713365 📠 +39 0245713381

🌐 [www.bilco.it](http://www.bilco.it) [www.verificaperiodica.it](http://www.verificaperiodica.it) ✉ E-mail: [bilco@bilco.it](mailto:bilco@bilco.it)

### PRECAUZIONI D'USO

#### Posizionamento

Porre l'indicatore in modo che non sia esposto:

- ai diretti raggi del sole
- alle correnti d'aria calda
- a pioggia
- umidità condensante
- urti
- cadute di materiale
- polvere

Controllare che la base di appoggio, sia adatta. In caso di fissaggio su parete, i tasselli di fissaggio siano adatti al tipo di parete, il fissaggio deve avvenire unicamente tramite, l'apposito aggancio posteriore

Peso strumento circa 2 kg

#### Assicurarsi

Che:

- la tensione di alimentazione sia quella di targa
- la presa di rete sia munita di una messa a terra efficiente
- la presa di rete, sia munita di interruttore magnetotermico di potenza adeguata
- la linea di alimentazione sia "possibilmente" preferenziale
- non siano presenti sulla stessa linea o in vicinanza grosse fonti o utilizzatori di elettricità.
- il cavo di alimentazione non sia di intralcio alla movimentazione
- sopra il cavo di alimentazione, non vengano posati oggetti pesanti, possono danneggiarlo
- staccare fisicamente l'alimentazione 230V dalla rete in caso di temporali (fulmini)
- sia possibile la dispersione di calore irraggiato

#### Ulteriori precauzioni per l'installazione

Non

- posizionare l'organo ricettore del carico, dove esistono movimenti d'aria o vibrazioni
- lasciare del materiale sull'organo ricettore del carico quando non è utilizzato

#### Accensione

Solo ed unicamente tramite il tasto di accensione posto nella parte posteriore

#### Temperatura di funzionamento

Compensata da - 10 a + 40 (EN 45501)

#### Sostituzione del fusibile esterno

Togliere la tensione, staccando la spina dalla rete 230 V prima di procedere alla sostituzione

#### Pulizia dell'indicatore

Togliere tensione, ed eseguirla solo ed unicamente con un panno "leggermente umido"

#### Manutenzione

Deve avvenire solo da parte di personale autorizzato

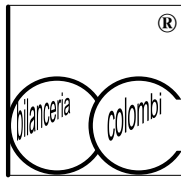
#### Smaltimento

Secondo normativa in vigore all'atto dello smaltimento stesso. Lo smaltimento abusivo, comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla legge

#### Registro RAEE

IT08030000004134





# BILANCERIA COLOMBI

DI COLOMBI GIUSEPPE

Dal 1913

## STRUMENTI PER PESARE

Member of CISQ Federation




CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001

REA MI 588390 • Albo imprese artigiane 103611 • Meccanografico MI253340 • P.IVA 00408140150 • Reg Imp Mi e C.F. CLMGPP47D15F2050

Via Lazio, 87 20090 Buccinasco (Milano) ☎ +39 0245713365 📠 +39 0245713381

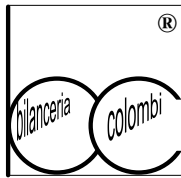
🌐 [www.bilco.it](http://www.bilco.it) [www.verificaperiodica.it](http://www.verificaperiodica.it) ✉ E-mail: [bilco@bilco.it](mailto:bilco@bilco.it)

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Contenitore in acciaio inox
- Display a scarica di gas da 20 mm ad alta visibilità
- Attacco per fissaggio a parete/colonna
- Alimentazione a mezzo 230Vac. In alternativa 12Vdc con alimentatore/batteria esterna
- N° 1 Uscita seriale RS 232 per stampante o PC
- Tastiera a 4 tasti
- Display a 7 segmenti 6 cifre 20 mm reali
- Aggiornamento del display, 6 volte secondo (durante la variazione)
  
- **LED DI STATO PER**
- Peso stabile ▲0▲
- Centro zero (>0<)
- Peso netto (NET)
- Tara bloccata in memoria [T] in contemporanea a (NET)
- Il peso indicato è il peso lordo (G) si accende alla pressione del tasto [<sup>G</sup>/<sub>>0<</sub>] quando esiste una tara inserita
-  Il valore indicato è un n° di pezzi (gli altri led mantengono il loro significato)
  
- L1 significato secondo funzione in uso

### FUNZIONI DI

- Tara automatica 100% del FS anche in più volte, sottrattiva dal FS.
- Blocco in memoria della tara
- Visualizzazione del peso lordo e netto
- Azzeramento, tramite tasto del ± 2% del FS
- Totalizzatore (accumulo) dei totali di peso netto
- Stampa del ticket con N° progressivo di pesata, codice. tara, netto
- Stampa dei totali dei netti
- Contapezzi



# BILANCERIA COLOMBI

DI COLOMBI GIUSEPPE

Dal 1913

## STRUMENTI PER PESARE

Member of CISQ Federation

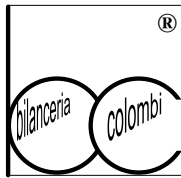


REA MI 588390 • Albo imprese artigiane 103611 • Meccanografico MI253340 • P.IVA 00408140150 • Reg Imp Mi e C.F. CLMGPP47D15F2050

Via Lazio, 87 20090 Buccinasco (Milano) ☎ +39 0245713365 📠 +39 0245713381

🌐 [www.bilco.it](http://www.bilco.it) [www.verificaperiodica.it](http://www.verificaperiodica.it) ✉ E-mail: [bilco@bilco.it](mailto:bilco@bilco.it)

<b>INDICE</b>	
<b>Sezione 1</b>	Sez
Significato tasti	1
<b>Sezione 2</b>	
Autozero	2.2
Tara	2.3
Blocco in memoria della tara	2.4
Inserimento di una tara digitata	2.5
Annulla di una tara inserita	2.6
Annulla di un tara bloccata in memoria	2.7
Visualizzazione del peso lordo	2.8
Contapezzi	2.9
Somma/stampa del peso netto	2.10
Visualizzazione/stampa del totale dei pesi netti	2.11
<b>Sezione 3</b>	
Tabella errori	
<b>Sezione 4</b>	
Inserimento di un codice	4.2
Possibilità di visualizzare il sottotale	4.3
Accumulo del peso in automatico	4.4
Programmazione del n° degli accumuli da eseguirsi in automatico	4.5
Programmazione orologio (opzione, non attivata)	4.6
Attivazione della funzione di picco (max valore pesato)	4.7
Visualizzazione del peso con un decimale in + (alta risoluzione) non attivata	4.8
Settaggio del 1° numero di pesata da stampare	4.9
Ripetizione del Ticket	4.10
Settaggio del peso medio (pesatura animali)	4.11
<b>Sezione 5</b>	
Collegamenti e ticket stampato	
<b>Sezione 6</b>	
Personalizzazioni	
<b>Sezione 7</b>	
Protocolli uscita seriale RS 232	

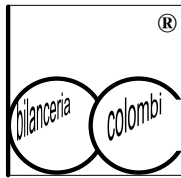


### SEZIONE 1

#### Significato/uso dei tasti durante la programmazione

- Con i tasti [↔T] e [<sup>B</sup>/<sub>>0<</sub>] si avvanza/retrocede nella programmazione, fino a visualizzare il menu desiderato
- Con il tasto [↵] si entra nel il menu desiderato, una successiva pressione del tasto [↵] permette di uscire, senza eseguire nessuna programmazione/modifica
- All'interno del menu visualizzata, con i tasti [↔T] e [<sup>B</sup>/<sub>>0<</sub>] si avvanza/retrocede nella programmazione, fino a visualizzare il menu desiderato
- Con i tasti [F] e [↵] premuti in contemporanea, si conferma il menu/opzione visualizzato, uscendo dalla stessa
- Per aumentare il valore numerico (dove esiste la possibilità di impostare un valore numerico, ) si usano i tasti [↔T] e [<sup>B</sup>/<sub>>0<</sub>] per incrementare e decrementare. Per incrementare rapidamente si usano i tasti [F] + [↔T] per decrementare si usano i tasti [F] + [<sup>B</sup>/<sub>>0<</sub>]

Tasto	FUNZIONI DIRETTE
[ <sup>G</sup> / <sub>&gt;0&lt;</sub> ]	Esecuzione dello zero, a condizione di trovarsi in un campo del 2% ± Visualizzazione del peso lordo, con tara inserita
[↔T]	1° Pressione con bilancia carica esecuzione della tara 2° Pressione con bilancia carica, blocco in memoria della tara 1° pressione, con tara memorizzata sblocca dalla memoria la tara inserita
[F]	Entra nella funzione entra nella funzione contapezzi
[↵]	Accumulo di peso o pezzi (secondo funzione in uso) Conferma del visualizzato nel display
	<b>FUNZIONI INDIRECTE (ESTESE)</b>
[F] + [↵]	Visualizza stampa del totale dei pesi netti
[F] + [↔T]	Inserimento di una tara digitata
[↔T] + [ <sup>G</sup> / <sub>&gt;0&lt;</sub> ]	Ingresso nei menu di personalizzazione



## SEZIONE 2 PESATURA E CONTAPEZZI

### 2.1

#### Accensione

All'accensione è eseguito uno zero automatico nel campo del  $\pm 10\%$  della portata, oltre questo valore è visualizzato un messaggio di errore (vedi tabella errori)

### 2.2

#### ESECUZIONE AUTOZERO

**Operativa** premere il tasto **[G<sub>>0<</sub>]** (solo in funzione pesatura)

E' possibile eseguire un autozero, pari a  $\pm 2\%$  del FS a condizione:

- il peso sia stabile
- non sia inserita una tara
- Lo zero non influenza il FS

#### NOTE

Gli autozeri si sommano tra di loro in modo algebrico, non sono sottrattivi del FS

Con la bilancia a zero si illumina il led di  $\rightarrow 0 \leftarrow$  lo zero si colloca  $\pm \frac{1}{4}$  di "e"

### 2.3

#### ACQUISIZIONE DELLA TARA IN MODO AUTOMATICO (TARA AUTOPESATA)

**Operativa** premere il tasto **[↵T]**

Con la piattaforma carica premere **[↵T]**

Si illumina il led **NET** (tara inserita)

#### NOTE

La tara:

- è sottrattiva del FS
- si annulla automaticamente scaricando la piattaforma e visualizzando "0" (led di  $\rightarrow 0 \leftarrow$  illuminato), a condizione non sia bloccata in memoria led (T) illuminato.
- si perde spegnendo il visore

### 2.4

#### BLOCCO IN MEMORIA DELLA TARA AUTOPESATA (solo in funzione pesatura)

**Operativa** premere il tasto **[↵T] + [↵T]**

Con la piattaforma carica premere **[↵T] + [↵T]**

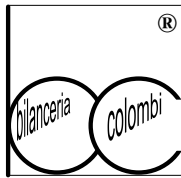
Si illumina il led **NET** e  $\rightarrow T \leftarrow$  (tara inserita e memorizzata)

#### NOTE

La tara NON si annulla automaticamente scaricando la piattaforma e visualizzando "0" (led di  $\rightarrow 0 \leftarrow$  illuminato)

Con la tara inserita e bloccata in memoria, scaricando la piattaforma, il display indica un valore di peso preceduto dal segno " - "

La tara si annulla premendo **[↵T]** led tara spento, quindi scaricare piattaforma.



# BILANCERIA COLOMBI

DI COLOMBI GIUSEPPE

Dal 1913

## STRUMENTI PER PESARE

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001

REA MI 588390 • Albo imprese artigiane 103611 • Meccanografico MI253340 • P.IVA 00408140150 • Reg Imp Mi e C.F. CLMGPP47D15F2050

Via Lazio, 87 20090 Buccinasco (Milano) ☎ +39 0245713365 📠 +39 0245713381

🌐 [www.bilco.it](http://www.bilco.it) [www.verificaperiodica.it](http://www.verificaperiodica.it) ✉ E-mail: [bilco@bilco.it](mailto:bilco@bilco.it)

## 2.5

### INSERIMENTO DI UNA TARA *DIGITATA* (solo in funzione pesatura)

**Operativa** premere i tasti **[F] + [↵T]** rapidamente e in sequenza

Alla pressione dei tasti **[F] + [↵T]** si illumina il puntino in basso a DX dell'ultimo digit di DX, significando che si è entrati nella, possibilità di programmare una tara digitata

Il digit sotto controllo, è segnalato da un punto (●) in basso lato Dx dello stesso digit

Per selezionare il, digit da modificare premere il tasto  $[G/_{>0<}]$  fino a portarsi al digit stesso, la presentazione è ciclica

Quando si è sul digit da modificare (puntino del digit lato Dx illuminato) si incrementa con il tasto **[↵T]**, l'incremento è ciclico

Con il tasto  $[G/_{>0<}]$  si passa al digit successivo

Si conferma il valore con il tasto **[↵]**

Si annulla l'eventuale tara digitata con i tasti **[F] + [↵]**

Si esce senza inserire la tara premendo **[↵]** a condizione che il display visualizzi "0"

#### NOTE

La tara digitata si arrotonda automaticamente alla div < (inferiore)

La tara *digitata* è sostitutiva, ad un'altra tara, eventualmente bloccata in memoria

La tara digitata si blocca automaticamente in memoria

Se la piattaforma è scarica il valore digitato appare preceduto dal segno "-"

Con la tara inserita, si illumina il led **NET** e **→T←** (tara inserita e memorizzata)

## 2.6

### ANNULLO DI UNA TARA *INSERITA* (solo in funzione pesatura)

#### Operativa

Con il, led **NET** di tara inserita illuminato; scaricare la bilancia e passare per lo zero

## 2.7

### ANNULLO DI UNA TARA *BLOCCATA IN MEMORIA* (solo in funzione pesatura)

**Operativa** premere il tasto **[↵T]** ( si spegne il led di **T** )

#### Condizioni

Led **NET** e **T** di tara inserita e bloccata in memoria illuminati

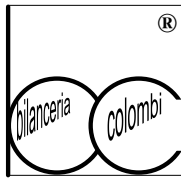
Visore che visualizza "0"

Premere **[↵T]**

Si spegne il led di **T** Il led (**NET** rimane illuminato)

Il led **NET** si spegne scaricando la piattaforma ( e passando per lo zero bilancia)





# BILANCERIA COLOMBI

DI COLOMBI GIUSEPPE

Dal 1913

## STRUMENTI PER PESARE

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001

REA MI 588390 • Albo imprese artigiane 103611 • Meccanografico MI253340 • P.IVA 00408140150 • Reg Imp Mi e C.F. CLMGPP47D15F2050

Via Lazio, 87 20090 Buccinasco (Milano) ☎ +39 0245713365 📠 +39 0245713381

🌐 [www.bilco.it](http://www.bilco.it) [www.verificaperiodica.it](http://www.verificaperiodica.it) ✉ E-mail: [bilco@bilco.it](mailto:bilco@bilco.it)

## 2.8

### VISUALIZZAZIONE DEL PESO LORDO (solo in funzione pesatura)

**Operativa** premere il tasto  $[\frac{G}{>0<}]$

Premere  $[\frac{G}{>0<}]$

Il led (G) si illumina ed è visualizzato nel display il valore del peso lordo

#### NOTE

Il peso lordo è visualizzato solo se esiste una tara inserita

Per uscire e ritornare nella visualizzazione del peso netto, premere nuovamente il tasto  $[\frac{G}{>0<}]$

## 2.9

### Uso come contapezzi

Funzione attiva con Led  $[\cdot\cdot]$  illuminato

#### 2.9.1

Se esiste un contenitore eseguire la tara

#### 2.9.2

**Per entrare** nella funzione contapezzi tasto [F] premuto per un tempo maggiore di 2 secondi e rilasciato

**Per uscire** dalla funzione contapezzi solo tasto [F] premuto per un tempo maggiore di 2 secondi e rilasciato

L'uscita dalla funzione è possibile solo dopo avere, impostato un numero di pezzi campione o in visualizzazione dei pezzi

Quando è in uso la funzione il led di  $[\cdot\cdot]$  (pezzi) è illuminato

#### 2.9.3

Entrando, nel display è visualizzato "0", in alternativa l'ultima campionatura inserita.

#### 2.9.3.1

premendo il tasto [F], sono visualizzati ciclicamente i campioni preprogrammati 10-20-50-100-50-1000

#### 2.9.3.1.1

Con visualizzato il n° di campioni preprogrammato, lo si può variare in  $\pm$

Con i tasti  $[\leftarrow T]$  e  $[\frac{G}{>0<}]$  si incrementa/decrementa di unità in unità

Con il tasto  $[\downarrow]$  si confermano i campioni.

L'avvenuta conferma è segnalata dall'accensione di un punto ( $\bullet$ ) in basso a Sx

#### 2.9.3.1.2

Con visualizzato il numero dei pezzi contati (è illuminato un punto in basso a SX), si aggiungono tutti i pezzi da contare premendo il tasto  $[\downarrow]$  per un tempo maggiore di 2 secondi nel display è visualizzato ACC

#### 2.9.4

Durante l'utilizzo della funzione contapezzi (visualizzazione del n° pezzi), è possibile eseguire l'accumulo del peso netto, per accumulare, premere il tasto  $[\downarrow]$ ; per un tempo maggiore di 2 secondi

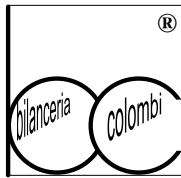
Nel display è visualizzato per circa 1 secondo "Acc"

#### 1.9.4.1

Non è possibile accumulare due volte di seguito, se prima non si è passati per lo zero bilancia

#### 1.9.5

La visualizzazione del totale dei pesi netti avviene come da precedente



### 2.10

#### SOMMA/STAMPA MANUALE DEL PESO NETTO (solo in funzione pesatura)

**Operativa** premere il tasto **[↵]**

Con piattaforma carica premere **[↵]**

Alla pressione del tasto **[↵]** :

- il valore visualizzato nel display, e sommato nella memoria dei pesi netti
- inviato alla stampante in alternativa a Pc (secondo quanto impostato)
- è segnalato Acc, significando che è stato eseguito un accumulo

NOTA

La somma/stampa è possibile **solo** se il peso è maggiore di 5 "e"

Per seguire una stampa successiva si deve passare per lo zero

### 2.11

#### VISUALIZZAZIONE E STAMPA DEL TOTALE DEI PESI NETTI (solo in funzione pesatura)

**Operativa** premere i tasti **[F] + [↵]** per un tempo > di 3 secondi

#### **Importante**

Desiderando solo visualizzare il totale dei netti, senza cancellazione, utilizzare la procedura subtotal vedi menu operativi

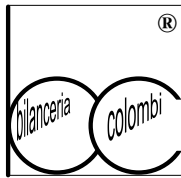
Alla pressione dei tasti **[F] + [↵]** il display visualizza (dopo circa 7/10 secondi) in modo lampeggiante ed alternativamente:

- "tot xxx" (n° operazioni eseguite)
- "xxxxxx" valore del peso sommato

Con visualizzato il totale, premendo il tasto **[↵]** si esce azzerando la memoria dei totali

NOTA

La capacità max degli accumuli è data dal n° di digit del display (999999)



**BILANCERIA COLOMBI**  
DI COLOMBI GIUSEPPE

Dal 1913



**STRUMENTI PER PESARE**

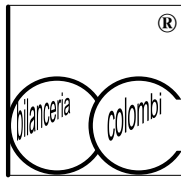
REA MI 588390 • Albo imprese artigiane 103611 • Meccanografico MI253340 • P.IVA 00408140150 • Reg Imp Mi e C.F. CLMGPP47D15F2050

Via Lazio, 87 20090 Buccinasco (Milano) ☎ +39 0245713365 📠 +39 0245713381

🌐 [www.bilco.it](http://www.bilco.it) [www.verificaperiodica.it](http://www.verificaperiodica.it) ✉ E-mail: [bilco@bilco.it](mailto:bilco@bilco.it)

### SEZIONE 3

	TABELLA ERRORI
Messaggio	Significato
-----	Al di fuori del campo di aggancio zero in negativo ( è stato peso tolto dalla piattaforma)
- - - - -	Al di fuori dal campo di aggancio zero, in positivo ( è stato aggiunto peso alla piattaforma)
- - - - -	Peso negativo
SoPrAc	Oltre la portata Max
Cella	Possibile deformazione della cella/e di carico Mancanza di segnale cella



### SEZIONE 4 MENU OPERATIVI

#### 8 MENU OPERATIVI

##### 4.1

##### INGRESSO

Menu operativi Con visualizzato "0" o un peso, premendo in contemporanea [ F ] + [  $\overset{G}{/}_{>0<}$  ] si accede ai menu operativi

Con i tasti [  $\rightleftharpoons$ T ] e [  $\overset{G}{/}_{>0<}$  ] si avvanza/retrocede, fino a visualizzare il menu desiderato

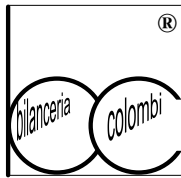
Con visualizzato il menu desiderato si entra con il tasto [ ↵ ]

Menu operativi	Significato
Codice	Inserimento di un codice che è stampato nel ticket
Subtot	Visualizzazione della somma dei pesi netti e delle pesate eseguite
Aut.Acc.	Possibilità di accumulare in automatico a peso fermo e diverso da zero
	Possibilità di programmare il n° degli accumuli che si devono eseguire
OroloG.	Programmazione della data e ora (non attivato)
TiC.2Eb	Numero di etichette = stampate con l'etichettatrice ZEBRA (EPL242)
Picco	Visualizzazione del massimo valore di peso caricato
HI-rES	Visualizzazione in alta risoluzione per 5 sec .
SCOntr.	inserimento del n° del 1° scontrino da stampare
	Possibilità di ripetere lo stesso N° di ticket
V.Medio sottomenu ACtiVO P.Min P.MaX TEMPO USCita	Medie delle pesate in un tempo programmato
	Il VN1 non può controllare una batteria interna (solo il VN1/LCD)
uSCita	Ritorna in pesatura

##### 4.1.1.

##### Significato/uso dei tasti durante la programmazione

- Con i tasti [  $\rightleftharpoons$ T ] e [  $\overset{G}{/}_{>0<}$  ] si avvanza/retrocede nella programmazione, fino a visualizzare il menu desiderato
- Con il tasto [ ↵ ] si entra nel menu desiderato, una successiva pressione del tasto [ ↵ ] permette di uscire, senza eseguire nessuna programmazione/modifica
- All'interno del menu visualizzata, con i tasti [  $\rightleftharpoons$ T ] e [  $\overset{G}{/}_{>0<}$  ] si avvanza/retrocede nella programmazione, fino a visualizzare il menu desiderato
- Con i tasti [ F ] e [ ↵ ] premuti in contemporanea, si conferma il menu/opzione visualizzato, uscendo dalla stessa
- Per aumentare il valore numerico (dove esiste la possibilità di impostare un valore numerico, ) si usano i tasti [  $\rightleftharpoons$ T ] e [  $\overset{G}{/}_{>0<}$  ] per incrementare e decrementare. Per incrementare rapidamente si usano i tasti [ F ] + [  $\rightleftharpoons$ T ] per decrementare si usano i tasti [ F ] + [  $\overset{G}{/}_{>0<}$  ]



## 4.2

### Menu Descrizione

CodicE Possibilità di inserire un codice, che verrà stampato nel ticket

#### Operativa

Con visualizzato CodicE , premere il tasto [↵]

Sono visualizzati una serie di zeri "o", in alternativa il codice in precedenza inserito

Con il tasto [<sup>G</sup>/<sub>>0<</sub>] ci si sposta sul digit da modificare, segnalato dal puntino

Con il tasto [↵T] si incrementa la cifra sotto controllo

Si annulla tutto il codice, si riporta a "000000" premendo in contemporanea per circa 2 secondi [ F ] + [↵]

Si conferma ritornando in pesatura con il tasto [↵]

## 4.3

### Menu Descrizione

Subtot Possibilità di di visualizzare il Subtotale (senza cancellazione)

#### Operativa

Con visualizzato Subtot , premere il tasto [↵]

E visualizzato per circa 2 secondi Sub xxx (dove le xx rappresentano il numero di accumuli eseguiti)

In sequenza il totale del peso netto

Dopo la visualizzazione si ritorna in automatico a visualizzare il peso

Nota

La cancellazione avviene dopo la visualizzazione del totale

## 4.4

### Menu Descrizione

AutAcc Possibilità di programmare il la funzione di accumulare il peso in automatico

#### Operativa

Con visualizzato AutAcc , premere il tasto [↵]

E visualizzato "no" in alternativa "Si" con il tasto [↵T] si modifica in modo ciclico il "no" in "Si"

Si conferma con [↵] ritornando a visualizzare AutAcc

Per ritornare in pesatura premere il tasto [↵T] fino a visualizzare uSCitA, confermando con [↵]

## 4.5

### Menu Descrizione

Nu . Accu Possibilità di programmare il n° degli accumuli che devono essere eseguiti in automatico

#### Operativa

Con visualizzato Nu . Accu, premere il tasto [↵]

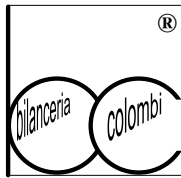
Sono visualizzati una serie di zeri "o", in alternativa il numero degli accumuli in precedenza inserito

Con i tasti [↵T] e [<sup>G</sup>/<sub>>0<</sub>] si incrementa/decrementa N° max degli accumuli possibili 100

Si conferma premendo in contemporanea per circa 2 secondi [ F ] + [↵] ritornando a visualizzare Nu . Accu

Si esce senza modifiche con il tasto [↵]

Per ritornare in pesatura premere il tasto [↵T] fino a visualizzare uSCitA, conferme con [↵]



### 4.6

#### Menu Descrizione

oroLoG Possibilità di impostare l'opzione ora nel formato ooMMss e del giorno nel formato ggMMAA

#### Operativa

#### Condizioni

Deve essere installata l'opzione orologio (non installabile successivamente ) vedi sez personalizzazioni

#### Programmazione dell'ora

Con visualizzato, oroLoG premere il tasto [↵]

Sono visualizzati una serie di zeri "0", in alternativa la precedente impostazione

Con i tasti [F] e [↔T] si seleziona il digita da modificare, segnalato dal puntino

Con [↔T] e [↵/>0<] si incrementa/decrementa il digit sotto controllo

Si conferma premendo in contemporanea per circa 2 secondi [ F ] + [↵]

#### Programmazione del giorno

Premere [F] + [↵/>0<]

Sono visualizzati una serie di "0", in alternativa la precedente impostazione

Si utilizza la stessa procedura dell'impostazione dell'ora, il formato da impostare ggMMAA

Si esce senza modifiche con il tasto [↵]

Per ritornare in pesatura premere il tasto [→T] fino a visualizzare uSCitA, confermando con [↵]

Nota

Spegnendo il visore è persa la programmazione dell'ora

### 4.7

#### Menu Descrizione

TiC.2Eb Permette di stampare un n° di etichette tutte uguali

#### Condizioni

Si deve attivare la funzione stampante "zebra"

#### Operativa

Con visualizzato TiC.2Eb, premere il tasto [↵]

E visualizzato "0" in alternativa "un numero" con il tasto [↔T] si incrementa in modo ciclico 1..254

con il tasto [↵/>0<] si decrementa in modo ciclico

Si conferma premendo in contemporanea per circa 2 secondi [ F ] + [↵] ritornando in peso

Si esce senza modifiche con il tasto [↵]

### 4.8

#### Menu Descrizione

PICCO Blocca il max valore di peso di pesate consecutive

#### Condizioni

La funzione è attiva con il led L2 illuminato

Le pesate devono essere in incremento, sono sostitutive ( la > sostituisce < )

Quando è visualizzato il valore di picco, si deve premere il tasto [↵] per accumulare e sbloccare

Per il successivo valore di picco, si deve passare per lo zero

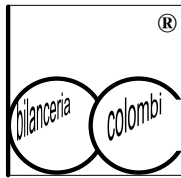
#### Operativa

Con visualizzato PICCO , premere il tasto [↵]

E visualizzato "no" in alternativa "Si" con il tasto [↔T] si modifica in modo ciclico il "no" in "Si"

Si conferma premendo in contemporanea per circa 2 secondi [ F ] + [↵] ritornando in peso

Si esce senza modifiche con il tasto [↵]



### 4.9

#### Menu Descrizione

HI-rES Alta risoluzione

#### Operativa

All ingresso e durante un massimo da 5 sec. Si visualizza l'alta risoluzione

### 4.10

#### Menu Descrizione

SCOntr Possibilità il numero di scontino da stampare (1° stampato)

#### Operativa

Con visualizzato SCOntr , premere il tasto [↵]

Sono visualizzati una serie di zeri "o", in alternativa lo scontino in precedenza inserito

Con il tasto [<sup>o</sup>/>0<] ci si sposta sul digit da modificare, segnalato dal puntino

Con il tasto [↔T] si incrementa la cifra sotto controllo

Si annulla il visualizzato, riportando a "000000" premendo in contemporanea per circa 2 secondi [ F ] + [↵]

Si conferma ritornando in pesatura con il tasto [↵] ritornando in peso

### 4.11

#### Menu Descrizione

rEP.tic Possibilità di ripetere lo scontrino sempre con lo stesso numero

#### Operativa

Con visualizzato rEP.tic , premere il tasto [↵]

E visualizzato "no" in alternativa "Si" con il tasto [↔T] si modifica in modo ciclico il "no" in "Si"

Si conferma premendo in contemporanea per circa 2 secondi [ F ] + [↵] ritornando in peso

Si esce senza modifiche con il tasto [↵]

### 4.12

#### Il menu v.Medio

Premessa

Il menu v.Medio contiene dei **submenu**, è utilizzato, nella pesatura di oggetti in movimento, ad esempio degli animali vivi

E' necessario conoscere, sia pure in modo approssimativo:

- il peso minimo, da impostare nel menu **P. Min**  
(si deve impostare un valore compreso tra il 20/30% in - del peso teorico)
- il peso massimo da impostare nel menu **P. MAX**  
(si deve impostare una valore compreso tra il 20/30% in + del peso teorico)

Inoltre si deve impostare il tempo, durante il quale è eseguito, ed aggiornato il calcolo

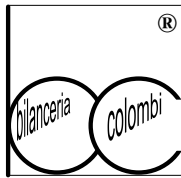
#### Operativa

Con visualizzato v.Medio, si entra premendo il tasto [↵]

Si avanza/retrocede nei successivi submenu con i tasti [↔T] e [<sup>o</sup>/>0<]

Con visualizzato il submenu da programmare/modificare, si entra premendo il tasto [↵]

Menu	Submenu	Significato
4.12.1 v.Medio		
3.13.1	ActiVO	Attiva la funzione
3.13.2	P.Min	Impostazione del valore Min
3.13.3	P.Max	Impostazione del valore Max
3.13.4	TEMPO	Impostazione del tempo
3.13.5	Uscita	Uscita ritornando al menu principale (v.Medio)



### 4.12.2

#### Menu Descrizione

V.MEdio Menu principale

#### Operativa

Con visualizzato, V.MEdio premere il tasto [↵]

Si entra nei submenu (vedi tabella e premessa)

### 4.12.3

#### Menu Descrizione

ACTiVo Sub menu, si attiva la funzione

#### Operativa

Con visualizzato ACTiVo , premere il tasto [↵]

E visualizzato "no" in alternativa "Si" con il tasto [↵T] si modifica in modo ciclico il "no" in "Si"

Si conferma premendo in contemporanea per circa 2 secondi [ F ] + [↵] ritornando in peso

Si esce senza modifiche con il tasto [↵]

### 4.12.4

#### Menu Descrizione

P.Min Sub menu, in cui si inserisce il valore min accettato che deve essere compreso tra un - 20/30%

#### Operativa

Con visualizzato P.Min , premere il tasto [↵]

Sono visualizzati una serie di "000" ,in alternativa, quanto in precedenza impostato

Si avanza con il tasto [↵T]. Si avanza veloce con I tasti [↵T] + [F]

Si retrocede con il tasto [↵>0<]. Si retrocede veloce con I tasti [↵>0<] + [F]

Si conferma premendo in contemporanea per circa 2 secondi [ F ] + [↵] ritornando in peso

Si esce senza modifiche con il tasto [↵]

Nota

Si può avanzare e retrocedere in modo impulsivo o continuo

### 4.12.5

#### Menu Descrizione

P.MAx Sub menu, in cui si inserisce il valore Max accettato che deve essere compreso tra un + 20/30%

#### Operativa

Con visualizzato P.MAx , premere il tasto [↵]

Sono visualizzati una serie di "000" ,in alternativa, quanto in precedenza impostato

Si avanza con il tasto [↵T]. Si avanza veloce con I tasti [↵T] + [F]

Si retrocede con il tasto [↵>0<]. Si retrocede veloce con I tasti [↵>0<] + [F]

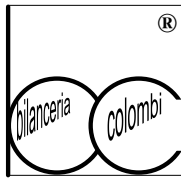
Si conferma premendo in contemporanea per circa 2 secondi [ F ] + [↵] ritornando in peso

Si esce senza modifiche con il tasto [↵]

Nota

Si può avanzare/retrocedere in modo impulsivo o continuo





### 4.12.6

#### Menu Descrizione

tEMPo Sub menu, in cui si inserisce il tempo di calcolo delle medie

#### Operativa

Con visualizzato tEMPo , premere il tasto [↵]

E' visualizzato "0" ,in alternativa, quanto in precedenza impostato

Si avanza con il tasto [↔T]. Si retrocede con il tasto [G/>0<].

Si conferma premendo in contemporanea per circa 2 secondi [ F ] + [↵] ritornando in peso

Si esce senza modifiche con il tasto [↵]

Nota

Il tempo è espresso in secondi

Si può impostare da "0" a 60 secondi

### 4.12.7

#### Menu Descrizione

Uscita Uscita

#### Operativa

Con visualizzato Uscita , premere il tasto [↵]

Ritornando a visualizzare V.Medio

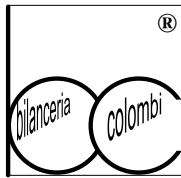
### Esempio di pesatura di animali

Presupposto, si desiderano pesare degli animali il cui peso, può variare da 300 a 500 kg

1. Entrare nella programmazione delle funzioni
2. Avanzare fino a V.Medio, confermarlo
3. Attivare l'opzione ActIVO
4. Impostare il peso Minimo funzione P.Min (impostare 200)
5. Impostare il peso Massimo, funzione P.Max (impostare 600)
6. Impostare il tempo, funzione tiEMPo (impostare 10 da verificare)
  
7. Esecuzione della pesatura in manuale
  - 7.1 Eseguire lo zero
  - 7.2 Posizionare l'animale sopra la bilancia
  - 7.3 Premere il tasto [↵] nel display è visualizzato "MARCHA"
  - 7.4 Attendere il tempo programmato (10), in alternativa, premere nuovamente il tasto [↵]
  - 7.5 Nel display è visualizzato il peso dell'animale
  - 7.6 Premere nuovamente il tasto [↵] per ritornare nella pesatura standard
  
- 8 Ripetere l'operazione dal punto 7 per tutti gli animali da pesare

Nota

E' possibile che lo strumento, non riesca a visualizzare il peso mediato, in quanto, l'animale imprima alla bilancia delle oscillazioni superiori a quanto impostato



# BILANCERIA COLOMBI

DI COLOMBI GIUSEPPE

Dal 1913

## STRUMENTI PER PESARE

Member of CISQ Federation



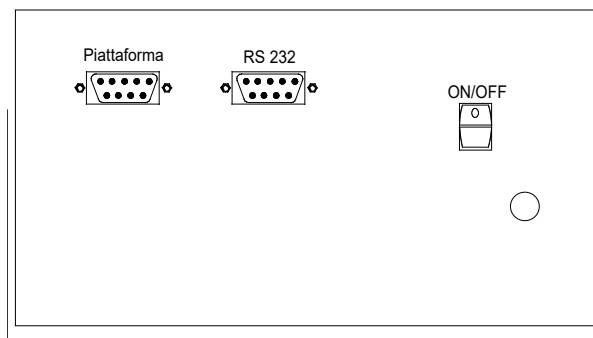
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001

REA MI 588390 • Albo imprese artigiane 103611 • Meccanografico MI253340 • P.IVA 00408140150 • Reg Imp Mi e C.F. CLMGPP47D15F2050

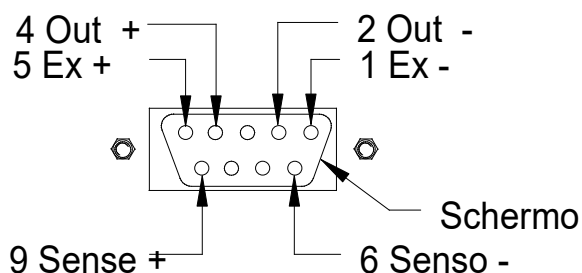
Via Lazio, 87 20090 Buccinasco (Milano) ☎ +39 0245713365 📠 +39 0245713381

🌐 [www.bilco.it](http://www.bilco.it) [www.verificaperiodica.it](http://www.verificaperiodica.it) ✉ E-mail: [bilco@bilco.it](mailto:bilco@bilco.it)

**SEZIONE 5  
 COLLEGAMENTI**

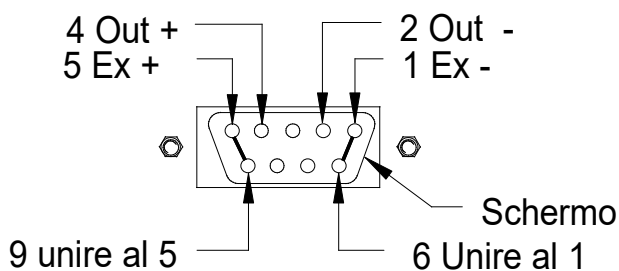


**Vista posteriore  
 COLLEGAMENTI**



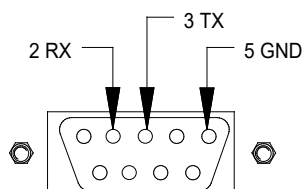
**Collegamento con cella *con il senso*  
 6 fili + schermo**

Collegamento **cella**  
 Vista lato saldature  
 Connettore volante **MASCHIO**



**Collegamento con cella *senza il senso*  
 4 fili + schermo**

Collegamento **cella**  
 Vista lato saldature  
 Connettore volante **MASCHIO**



Collegamento **seriale RS 232**  
 Vista lato saldature  
 Connettore volante **FEMMINA**

	<p>Esempio di collegamento                  dal connettore 9 pin femmina posto sul visore                  al connettore 25 pin maschio posto sulla stampante                  LX 300</p>
	<p>Esempio di collegamento                  dal connettore 9 pin femmina posto sul visore                  al connettore 25 pin maschio posto sulla stampante                  SRP 275</p>
	<p>Esempio di collegamento                  dal connettore 9 pin femmina posto sul visore                  al connettore 25 pin maschio posto sulla stampante                  ZEBRA TLP 2844</p>

**Ticket scala 1:1circa**

*Tipo ticket*

**Condizioni**

N.PES.	CODICE	TARA kg	NETTO kg
1	0	3.750	8.800
2	0	10.350	7.250
3	0	17.350	24.100
4	0	0.000	12.700
5	0	0.000	6.550
6	0	0.000	88.850
<b>TOTALE PESATE</b>		<b>TOTALE PESO kg</b>	
6		148.250	

Realizzato con:

- stampante in emulazione Epson 40 colonne, emulazione 80 (compatta la , scrittura)

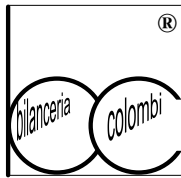
Setteggi:

- attivata la linea seriale 1
- invio del dato a stampante su comando del tasto
- lingua Italiano (messaggi di testata)
- protocollo di invio tipo "S" (di default)
- linea alla fine del ticket (10 di default)

Nota

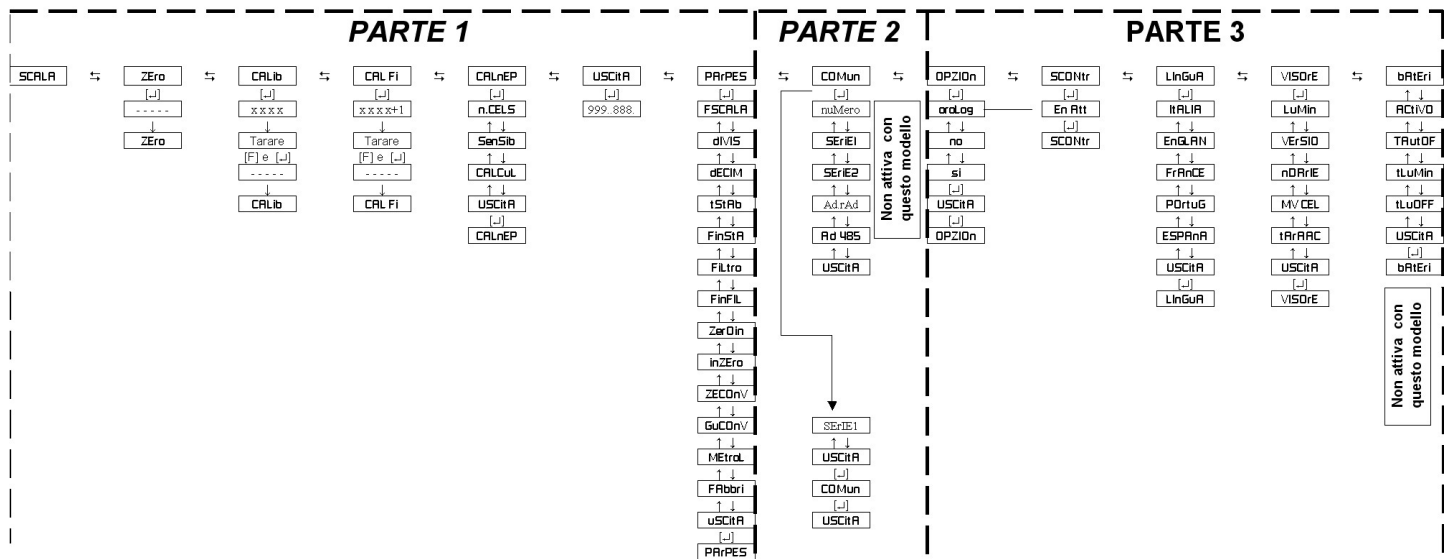
Stampa solo tara e netto, NON stampa il lordo  
 Non stampa il totale della tara

**Nota** La stampante deve avere min 40 colonne



### SEZIONE 6 PERSONALIZZAZIONI Programmazione dei parametri

#### Diagramma di flusso



### 6.0

#### Ingresso:

Premere in contemporanea i tasti [↵T] + [F], e mantenerli premuti, dare tensione dopo la verifica iniziale è visualizzato "PrOGra" rilasciare i tasti è visualizzato "SCALA"

Con i tasti [↵T] e [G/>0<] si avvanza/retrocede, fino a visualizzare il menu desiderato

Con visualizzato il menu desiderato si entra con il tasto [↵]

#### All'interno del menù o del submenù

Si modifica il visualizzato, con i tasti [↵T] e [G/>0<]

Si esce con il tasto [↵], senza confermare

Si conferma con [F] + [↵]

6.1

**DIAGRAMMA DI FLUSSO PARTE 1**

<b>Menu</b>		<b>Non accessibili, riservati al SAT</b> Parametri metrologici, la cui variazione, può creare malfunzionamenti o la perdita del software
Scala		
Zero		
Calib		
CALFi.		
CAL.Ne.p		
	<b>Submenu</b>	<b>Non accessibili, riservati al SAT</b> Parametri metrologici, la cui variazione, può creare malfunzionamenti o la perdita del software
	CAP.CEL	
	n.CELS	
	SEnSib	
	CALCul	
	uScitA	
PAR.PES		<b>Non accessibili, riservati al SAT</b> Parametri metrologici, la cui variazione, può creare malfunzionamenti o la perdita del software
	<b>Submenu</b>	
	F.SCALA	
	diViS	
	dEcIM	
	tStAb	
	FinStA	
	Filtro	
	FinFIL	
	ZERoin	
	inSEro	
	ZE.ConV	
	Gu.ConV	
	MetroL	
	FabbrI	
	USCita	

NON tentare di accedere ai parametri riservati al SAT.

L'accesso ai parametri, da parte di persone non esperte, può causare la perdita completa della programmazione. Nel caso di perdita della programmazione. Rivolgersi alla B. Colombi per ricaricare il software

## 6.2 **DIAGRAMMA DI FLUSSO PARTE 2**

Vedi la sezione operativa

### Importante

Il diagramma di flusso, può variare nella sequenza, in funzione, a quanto programmato in precedenza

Menu	Descrizione	
COMuni	Ingresso dei parametri di configurazione delle linee RS232	
	<b>Submenu</b>	Ingresso nella configurazione delle linea seriale 1
	Serie 1	<b>Submenù</b>
	ACTiVo	Attiva la linea seriale 1
	BAudS	Velocità di trasmissione
	Modo	Modo di invio della parola
	BuCLe	Controlla il canale seriale
	COneS	Seleziona il collegamento a PC o stampante
	ProtoC	Seleziona i modi di invio a vari tipi di stampante o PC
	Invio	Modo di invio del dato alla stampante o PC
	Lineas	Avanzamenti dopo la stampa del totale
	Cutter	Attiva il cutter a bordo della stampante (se previsto dalla stessa)
	Impre	<b>Submenù</b>
	CUSTOM	Permette l'utilizzo della stampante Custom PLUS II
	ZEbrA	Permette l'utilizzo della stampante ZEBRA TLP 2844
		<b>Submenù</b>
	00000	Con selezionato zebra (vedi specifiche)
	-32C-	Permette l'utilizzo di una stampante generica da 40 colonne
	T400	
	LX300	Permette l'utilizzo della stampante Epson LX300
	UnI.IMP	Stamante incorporata su modello V1+ stampante
	USCita	Esce

### 6.2.0 "ZEBRA"

Con selezionato "zebra" alla successiva pressione di [↵] è visualizzato una serie di "00000" lasciando "0" il campo non è stampato modificando lo zero con 1si stampano i campi

Campo	Netto	N° ticket	Lordo	Tara	Codice	Data
Non stampa con	0	0	0	0	0	0
Stampa con	1	1	1	1	1	1

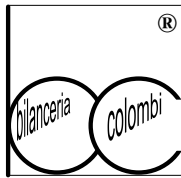
La selezione del campo avviene nel modo abituale

Si modifica il visualizzato, con i tasti [↔T] (selezione ciclica) con [↵>0<] si avanza al digit successivo

Il digit sotto controllo è segnalato da un puntino

Si esce con il tasto [↵], senza confermare

Si conferma con [ F ] + [↵]



## STRUMENTI PER PESARE

REA MI 588390 • Albo imprese artigiane 103611 • Meccanografico MI253340 • P.IVA 00408140150 • Reg Imp Mi e C.F. CLMGPP47D15F2050

Via Lazio, 87 20090 Buccinasco (Milano) ☎ +39 0245713365 📠 +39 0245713381

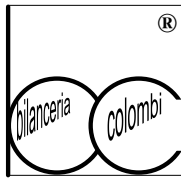
🌐 [www.bilco.it](http://www.bilco.it) [www.verificaperiodica.it](http://www.verificaperiodica.it) ✉ E-mail: [bilco@bilco.it](mailto:bilco@bilco.it)

### 6.2.1

## OPERATIVA DIAGRAMMA DI FLUSSO PARTE 2.1 ( PER ENTRARE, VEDI INGRESSO 6.0)

Menu	Descrizione
COMuni	Premere il tasto [↵] per accedere ai submenu
<b>Submenu</b>	
Serie 1	Premere il tasto [↵] per accedere ai successivi submenu
<b>Submenù</b>	
ACTiVo	Attiva la linea seriale 1 Con visualizzato "Si" o "no", con il tasto [↔T] si modifica il visualizzato Di default è visualizzato "Si" Variazione impulsiva
BAudS	Modifica le velocità di trasmissione Si possono visualizzare 1200 b – 2440b – 4800b – 9600b Con il tasto [↔T] si modifica, il visualizzato. Variazione impulsiva Di default è visualizzato "9600b"
Modo	Modifica la lunghezza della parola, la parità i bit di strt e stop Si possono impostare n82 - E72 - o72- Con il tasto [↔T] si modifica, il visualizzato. Variazione impulsiva Di default e visualizzato n82
BuCLe	Controlla l'uscita seriale, selezionata E' necessario connettere il pin 2 con 3 sul connettore seriale Si l'uscita funzione visualizza "si" nel caso opposto "no" (nel caso di trasmissione su comando del tasto, si deve premere il tasto [↵])
COneS	E' possibile indirizzare l'uscita, come stampante o PC Con il tasto [↔T] si modifica, il visualizzato. Variazione impulsiva Di default e visualizzato "StAMP"
ProtoC	Seleziona i protocolli di invio alla stampante o PC Con il tasto [↔T] si modifica, il visualizzato. Variazione impulsiva Di default e visualizzato –S-
Invio	Seleziona i mod di invio alla stampante o PC Con il tasto [→T] si modifica, il visualizzato. Variazione impulsiva E possibile selezionare: - "con" il dato è inviato in continuo - "Man" il dato è inviato su comando del tasto [↵] - "Est" il dato è inviato a peso stabile
Lineas	Seleziona il n° di avanzamenti dopo la stampa del totale Di default 10 (max) Con [↔T] si incrementa con [B/>0<] decrementa Variazione impulsiva Programmando "0" avanza fino all'infinito
Cutter	Seleziona il comando al cutter, sulla stampante Con visualizzato "Si" o "no", con il tasto [↔T] si modifica il visualizzato Di default è visualizzato "no" Variazione impulsiva



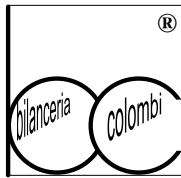


IMPrES	<p>Permette di selezionare l'uso di una stampante (protocollo noto) o di una stampante generica Premere il tasto [↵] per accedere ai successivi menù Con il tasto [→T] si modifica, il visualizzato. Variazione impulsiva E possibile selezionare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cUsToM Permette l'utilizzo della stampante Custom PLUS II</li> <li>- ZEBRA Permette l'utilizzo della stampante ZEBRA TLP 2844</li> <li>- -40C- Permette l'utilizzo di una stampante generica da 40 colonne in emulazione Epson</li> <li>- LX300 Permette l'utilizzo della stampante Epson LX300</li> </ul>
USCita	Esce

### 6.3

### DIAGRAMMA DI FLUSSO PARTE 3 ( PER ENTRARE, VEDI INGRESSO 6.0)

Sezione	Menu		
	OPzion	Ingresso alla programmazione delle opzioni, necessita di schede aggiuntive	
		<b>Submenu</b>	
	oroLog	Orologio (non attivato scheda aggiuntiva)	
	uSCita	Esce	
	SCOntr	Ingresso alla programazione delle scrittura sullo scontrino	
		<b>Submenu</b>	
	En Att	Attende l'intestazione dello scontrino che deve essere inviata tramite PC	
	LInGuA	Programma i messaggi fissi sullo scontrino nella lingua selezionata	
		<b>Submenu</b>	
		ItALIA	
		FrAnCE	
		POrtuG	
		ESPAAnA	
		uSCita	
	Visore	Programma o controlla alcuni parametri	
		<b>Submenu</b>	
		TArA.AC	Permette tare sequenziali
		M.V CEL	Vissualizza il segnale di ritorno della/e cella/e in mV
		n.SeriE	Visualizzail n° di serie del visore
		VErSIO	Visualizzala versione del software
		LuMin	Aumenta diminuisce la luminosità del display
		uSCita	Esce
	uSCita		



## STRUMENTI PER PESARE

REA MI 588390 • Albo imprese artigiane 103611 • Meccanografico MI253340 • P.IVA 00408140150 • Reg Imp Mi e C.F. CLMGPP47D15F2050

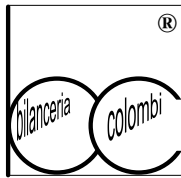
Via Lazio, 87 20090 Buccinasco (Milano) ☎ +39 0245713365 📠 +39 0245713381

🌐 [www.bilco.it](http://www.bilco.it) [www.verificaperiodica.it](http://www.verificaperiodica.it) ✉ E-mail: [bilco@bilco.it](mailto:bilco@bilco.it)

### 6.3.1

### OPERATIVA DIAGRAMMA DI FLUSSO PARTE 6.3.1 ( PER ENTRARE, VEDI INGRESSO 6.0)

Sezione	Menu	Descrizione
	OPzion	Premere il tasto [↵] per accedere ai submenu
	<b>Submenu</b>	
	oroLog	Orologio (non attivato)
	uSCItA	Esce
	<b>Menu</b>	
	SCOntr	Premere il tasto [↵] per accedere ai submenu
	<b>Submenu</b>	
	En Att	Attende l'intestazione dello scontrino che deve essere inviata tramite PC
	<b>Menu</b>	
	LInGuA	Premere il tasto [↵] per accedere ai submenu
	<b>Submenu</b>	
	ItALIA	Si imposta la lingua, utilizzata per la stampa dei messaggi fissi del ticket
	FrAnCE	Con il tasto [↵T] si modifica, il visualizzato. Variazione impulsiva
	POrtuG	Con visualizzato, si conferma con [ F ] + [↵] premuti in contemporanea, ritornando in pesatura
	ESPAnA	
	uSCItA	
	<b>Menu</b>	
	Visore	Premere il tasto [↵] per accedere ai submenu
	<b>Submenu</b>	
	TArA.AC	Permette tare sequenziali Con visualizzato "Si" o "no", con il tasto [↵T] si modifica il visualizzato Di default è visualizzato "no" Variazione impulsiva Con visualizzato, si conferma con [ F ] + [↵] premuti in contemporanea
	M.V CEL	Premere il tasto [↵] per visualizza il segnale di ritorno della/e cella/e in mV
	n.Serie	Premere il tasto [↵] visualizzare il n° di serie del visore (assegnato quando esiste RS485)
	VERsIO	Premere il tasto [↵] per visualizzare versione del software
	LuMin	Aumenta diminuisce la luminosità del display Premere il tasto [↵] , per visualizzare il numero, corrispondente alla luminosità in uso Con il tasto [↵T] , si incrementa il numero da "0" a 7 , dove 0 si converte in 1 e superiore a 7 si converte in 4 Con visualizzato, si conferma con [ F ] + [↵] premuti in contemporanea
	uSCItA	Esce
	<b>Menu</b>	



### SEZIONE 7 PROTOCOLLO USCITA SERIALI

#### Protocollo S

Di default:

- il peso è inviato alla seriale RS232 in modo continuo
- Il baud rate è 2400
- il protocollo 8,N.2

Protocollo	Segno	Peso visualizzato	<CR>
S	+ o -	-- 0.421	0dH

Note:

- S è il carattere di inizio
- Il peso è sempre di 7 caratteri, si sostituiscono gli zeri non significativi con degli spazi

Protocollo	Comando	Funzione
S	0 <CR>	Invia il peso su richiesta da PC
S	F <CR>	Attiva l'invio del peso in modo continuo
S	E <CR>	Attiva il peso, quando è stabile
S	N <CR>	Invia il peso netto su richiesta del PC
S	B <CR>	Invia il peso lordo su richiesta del PC
S	C <CR>	Ha la stessa funzione della pressione del tasto [ <sup>B</sup> />0<]
S	T <CR>	Ha la stessa funzione della pressione del tasto [↔T]
S	D <CR>	Sottrae la tara